



# ULTRA-FILL®

## Hoja Técnica y Datos del Producto

# ULTRA-FILL®

## Relleno Acrílico (P2A43)

### INFORMACION DEL PRODUCTO

#### DESCRIPCION DEL PRODUCTO

ULTRA-FILL® es un fondo rellenedor de superficies a base de acrílico de alta calidad diseñado para proporcionar un relleno más rápido y menor contracción que los fondos rellenedores de superficies de laca convencionales. ULTRA-FILL® se seca dentro de 20-30 minutos para permitir el lijado y se empolvoriza fácilmente sin empastar el papel de lija. ULTRA-FILL® es idóneo para rellenar las rayaduras de granos de 80-180, se puede lijar fácilmente a un acabado uniforme y, gracias a su base acrílica, es más resistente contra el ampollamiento causado por la alta humedad. ULTRA-FILL®, cuando se usa con Transducer® ES-10 ó ES-15, cumple con el Requisito de Regulación Nacional Norteamericana de VOC (compuesto orgánico volátil) listo para aplicar de 575 g/l (4.8 lbs/gal).

#### PREPARACION DE LA SUPERFICIE

Substratos expuestos: Hierro, hierro galvanizado\*, aluminio o fibra de vidrio apropiadamente tratados.

\*Nota: Debido a las inconsistencias del hierro galvanizado, comuníquese con su Representante de Sherwin-Williams local.

Para obtener recomendaciones y pruebas del sustrato.

1. Limpie con el Limpiador de solvente SHER-WILL-CLEAN® R7-K156, Limpiador de superficie de bajo VOC AQUAMATE™ WR-K157 ó Limpiador de superficie UltraClean® R7-K158 y seque con un trapo limpio y seco.
2. Aplique 2-3 manos medianas de Rellenador de rayaduras G.B.P.® E2-G980 ó E2-G983 ó una mano doble de CORROSION SHIELD® E2-G973

#### PREPARACION DE LA SUPERFICIE

##### Substratos pintados:

1. Limpie las superficies con un detergente suave en agua caliente. Enjuague bien y limpie con un trapo seco y limpio.
2. Limpie las superficies de laca con el Limpiador de superficie de bajo VOC AQUA-MATE™ W4 K157 ó Limpiador de superficie UltraClean® R7-K158. Limpie las superficies de esmalte con el Limpiador de superficie UltraClean® R7- K158, Limpiador de solvente SHERWILL-CLEAN® R7-K156 ó Limpiador de superficie de bajo VOC AQUA-MATE™ W4-K157. Seque con un trapo seco y limpio.
3. Muele la pintura y remueva la oxidación, según sea necesario. Rellene donde sea necesario usando un rellenedor de poliéster apropiado de Sherwin-Williams. Permita que el rellenedor de poliéster se seque hasta que esté pegajoso y se forme, según sea necesario.
4. Lije el área de reparación y lije a un acabado uniforme con el uso papel de lija tratado de 80, 180 y 260 granos y acabe el área con papel de lija tratado de 400 granos usando una lijadora orbital. Use el Limpiador de superficie de bajo VOC AQUA-MATE™ W4-K157 ó Limpiador de superficie UltraClean® R7-K158 para remover el residuo del lijado antes de repintar.
5. Aplique 2-3 manos medianas del Rellenador de rayaduras G.B.P.® E2-G980 ó E2-G983 al metal desnudo y rellenedor de poliéster. O bien, trate las áreas de hierro desnudo con el Limpiador de hierro MET-L-ETCH® W4-K288 y luego use el Recubrimiento de conversión de fosfato MET-L MATE® W4-K289. Trate el aluminio desnudo con el Limpiador y acondicionador de metal DUAL ETCH® W4-K263.

(Para obtener mayor información relativa a los productos descritos anteriormente, vea la etiqueta de producto o la hoja de datos apropiada.)





# ULTRA-FILL®

## Hoja Técnica y Datos del Producto

# ULTRA-FILL®

## Relleno Acrílico (P2A43)

### INFORMACION DEL PRODUCTO

#### DATOS TECNICOS

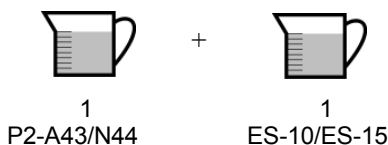
• <b>Color</b>	P2-A43	Gris
	P2-N44	Oxido rojo
• <b>Puntos de inflamación</b>	P2-A43	45°F TOC
	P2-N44	45°F TOC
• <b>Sólidos de volumen como aplicados (a una mezcla de 1:1)</b>		18,5%
• <b>VOC máximo (cuando se aplica a 1:1 con ES-10/ES15)</b>		
<b>Total de VOC</b>	2.8 lbs/gal	337.8g/l
<b>VOC menos exento</b>	4.8 lbs/gal	575.0g/l
• <b>Viscosidad</b>	#4 Ford a	1:1 17-21 seg
• <b>Presión neumática</b>	40-45 psi	
• <b>Espesor de película seca recomendado después de lijar</b>	2,0-2,5 mils	
• <b>Tiempo de secado antes de lijar a</b>	24°C(75°F)	15-30 min.
• <b>Calidad de lijado</b>	Excelente--no empasta el papel de lija	
• <b>Resistencia contra absorción</b>	Muy buena	
• <b>Resistencia a la humedad (500 horas)*</b>	Buena	
• <b>Resistencia al rocío de sal (500 horas)*</b>	Buena	

\*Después de 1 semana de secado al aire sobre metal apropiadamente tratado

#### MEZCLADO

##### MEZCLADO

1. Revuelva o sacuda bien ULTRA-FILL® antes de usar.
2. Mezcle según el volumen.



#### MEZCLADO

##### MEZCLADO - PARA OEM†

3. Si se usa en sustratos flexibles: mezcle 4 partes de P2-A43/N44, 6 partes de ES-10/ES-15 y 1 parte del Aditivo flexible de uretano MULTI-FLEX V6-V299. La vida útil antes del curado es 2 horas a 24°C (75°F).



P2-A43/N44

R7-K248

\* Se puede agregar 25% de diluyente de laca adicional para mejorar el flujo, si es necesario.

† Remítase a los reglamentos de VOC estatales o regionales para obtener información relativa a permisos de operación y restricciones adicionales.

**Si se usa en sustratos flexibles:** Mezcle 4 partes de P2-A43/N44, 6 partes de diluyente de laca y 1 parte del Aditivo flexible de uretano MULTI-FLEX™ V6-V299. La vida útil es 2 horas a 24°C(75°F).

**Nota:** No use el retardador para evitar la contracción excesiva de la película y la expansión de rayaduras. Como sustituto, use un diluyente de laca de empalme de alta calidad para controlar la aplicación.





# ULTRA-FILL®

## Hoja Técnica y Datos del Producto

# ULTRA-FILL®

## Relleno Acrílico (P2A43)

### INFORMACION DEL PRODUCTO

#### APLICACION

1. Ajuste la presión neumática a la pistola a 34-45 psi para una pistola alimentado por sifón, 30-40 psi para una pistola de gravedad ó 35-45 psi para una pistola alimentado por presión con presión del recipiente de 6-10 psi.
2. Aplique dos o más manos medianas húmedas a una distancia de pistola de 8-10 pulg. y permita que cada mano se seque lisa antes de aplicar la mano siguiente. Use manos medianas para el relleno en vez de manos húmedas y pesadas para minimizar la contracción de película. El espesor de de película secada recomendado es 2,0-2,5 mil
3. Limpie la pistola con el Limpiador de pistolas y equipo R7-K105 inmediatamente después del uso.

#### RECOMENDACIONES DE PISTOLA PARA EL MEJOR RENDIMIENTO

TIPO DE PISTOLA	FABRICANTES	MODELO	BOQUILLA	TAPA DE AIRE	PSI
Alimentado por Gravedad HVLP	SATA	MB	1,7 mm/1,9 mm	se suministra	tapa de 5-7 psi
	DeVilbiss	GTI	1,4 mm/1,6 mm	#97	tapa de 5-7 psi
	Sharpe	SGF98/SGF-HVLP	1,6 mm/1,8 mm	se suministra	tapa de 5-7 psi
Alimentado por Gravedad Conven- cional	SATA	Jet 90	1,8 mm	se suministra	30-35 psi
	Sharpe	SGF	1,8 mm	#10	30-35 psi
Alimentado por Gravedad	DeVilbiss Serie	JGA	1,8 mm EX	#80	30-40 psi

\*Es necesario realizar una prueba usando el juego de prueba de tapa de aire provisto por el fabricante.

#### REPINTADO

1. Permita que ULTRA-FILL® se seque durante un mínimo de 20-30 minutos antes de lijar. Las temperaturas frescas o el alto espesor de película prolongarán este tiempo de secado.
2. Acabe con lija de 400 granos o más fino. Limpie con el Limpiador de superficie UltraClean® R7-K158 ó Limpiador de superficie de bajo VOC AQUA-MATE™ W4-K157 para asegurar que la superficie esté libre de residuo del lijado.
3. Se recomienda sellar el ULTRA-FILL® para la máxima resistencia contra absorción. Selle con el fondo relleno sellador JET SEAL® E2-A26, E2-R27 ó E2-A28; o el Sellador de uretano acrílico ULTRA-FILL II® E6-H59 (para paneles completos solamente). No use fondos rellenos epóxicos.





# ULTRA-FILL®

## Hoja Técnica y Datos del Producto

# ULTRA-FILL®

## Relleno Acrílico (P2A43)

### INFORMACION DEL PRODUCTO

#### REPINTADO

1. Se puede repintar directamente sobre ULTRA-FILL® después de lijar usando la mayoría de las capas finales acrílicas de Sherwin-Williams\*, pero se recomiendan selladores para áreas grandes del fondo relleno para evitar lágrimas y proporcionar una resistencia contra absorción uniforme. Cuando se repinta con el Esmalte KEM TRANSPORT®, se requiere el sellado. (\*Color de base/Capa transparente ULTRA 7000®, Uretano acrílico ULTRA ONE STAGE™, ULTRA ONE STAGE TURBO®, Uretano acrílico ULTRA PLUS®, Laca acrílica SHER-LAC®, Esmalte acrílico ACRYLYD®, Esmalte de poliuretano ACRYLYD PLUS®.)

#### PRODUCTO A LA VISTA

##### 1. PRODUCTO Fondo relleno de superficies acrílico ULTRA-FILL®

##### USO

- Un fondo relleno de superficies a base acrílica que se seca rápidamente
- Se lija fácilmente sin empastar la lija.
- Se puede lijar fácilmente a un acabado uniforme y rellena las rayaduras de 80-180 granos.

##### SUBSTRATOS APROPIADOS

- Acero tratado\*
- Aluminio tratado\*
- Fibra de vidrio
- Lacas de OEM
- Esmaltes de OEM
- Lacas de reacabado
- Esmaltes de reacabado
- MET-L-ETCH®
- Relleno de rayas G.B.P.®

#### REPINTADO

- DUAL-ETCH®
- CORROSION SHIELD®
- MET-L-MATE®

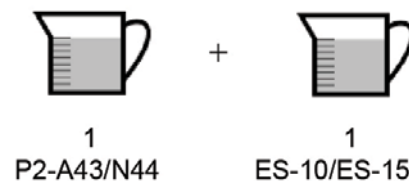
**Nota:** Vea la preparación de la superficie

#### PREPARACION DE LA SUPERFICIE

- Limpie las superficies con un detergente suave en agua caliente. Enjuague bien y seque con un trapo limpio.
- Limpie con un solvente Sherwin-Williams y seque con un trapo limpio.
- Pule el área de reparación para remover pintura y oxidación, según sea necesario.
- Aplique un relleno de poliéster de Sherwin-Williams para limpiar el metal desnudo, según sea necesario.
- Lije todas las áreas a reacabar y lije a un acabado uniforme todas las áreas de película quebrada.
- Trate el metal desnudo con un acondicionador de metal o fondo relleno de rayas apropiado de Sherwin-Williams.

Vea la hoja anterior para obtener información sobre el mezclado del OEM.

#### MEZCLADO





# ULTRA-FILL®

## Hoja Técnica y Datos del Producto

# ULTRA-FILL®

## Relleno Acrílico (P2A43)

### INFORMACION DEL PRODUCTO

#### APLICACION

Alimentación por sifón  
Aplique 2 ó más manos medianas húmedas

Alimentación por gravedad  
Aplique 2 ó más manos medianas húmedas

35-45 psi

30-40 psi

Tiempo para lijar  
20-30 min (mínimo) a  
21°C(70°F)

#### NOTAS

- Limpie el equipo inmediatamente con un diluyente de laca de buena calidad
- Acabe con lija de 400 granos o más fino
- Remueva el residuo de lijado con el Limpiador de superficie UltraClean® R7-K158 antes de repintar.
- El espesor de película seca recomendado es 2,0-2,5 mils después de lijar.
- Remítase a los reglamentos de compuesto orgánico volátil para obtener los requisitos VOC para todos los productos.

#### REPINTADO

- Promotor de adhesión acrílico 1K
  - Selladores de uretanos ULTRA-FILL II®
  - Uretano acrílico BC/CC ULTRA 7000\*\*
  - Uretano acrílico ULTRA ONE STAGE™\*\*
  - ULTRA ONE STAGE TURBO\*\*
  - Uretano acrílico ULTRA PLUS\*\*
- \* Se recomienda sellar
- Laca acrílica BC/CC SHER-LAC®
  - JET SEAL®
  - Esmalte acrílico ACRYLYD\*\*
  - Esmalte de poliuretano ACRYLYDPLUS\*\*
  - Esmalte KEM TRANSPORT®
- † Se requiere sellar

#### PROTECCION PERSONAL

- Lea todas las etiquetas con instrucciones antes de usar el producto.
- Vea la hoja de datos (MSDS) para obtener información específica
- Use una máscara contra partículas polvorientas aprobada por NIOSH cuando lije el producto.
- Use gafas y ropa protectoras y guantes de latex cuando manipule el producto.
- Use un respirador aprobado por NIOSH cuando mezcle y aplique el producto.

**Para obtener mayor información acerca de los productos automotrices de Sherwin-Williams, visite nuestro sitio web a [www.sherwin-automotive.com](http://www.sherwin-automotive.com).**

