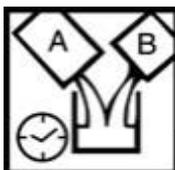


# PROFINISH® URETHANE CLEARCOAT



## SUSTRATOS INDICADOS

- Capas superiores del fabricante de equipo original (Original)
- Equipment Manufacture, OEM)
- Acabados envejecidos



## MEZCLA



## Cuadro de selección de retardadores

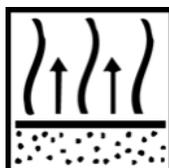
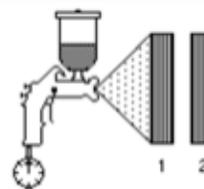
| Retardador   | Temperatura  |
|--------------|--------------|
| DR734 Cálido | 19 °C a 30°C |

**\*NOTA:** Tenga en cuenta el tamaño de la reparación, el flujo de aire y las condiciones de pulverización a la hora de elegir un retardador



## APLICACIÓN

- Aplique 2 capas húmedas con un método de aplicación de secado rápido limitado.
- 8 a 10 psi en la boquilla de aire, Alto volumen baja presión (High Volume Low Pressure, HVLP).
- Pistolas de pulverización que cumple con las normas, de 20 a 24 psi en la entrada
- Ver página 2 para técnicas de aplicación.

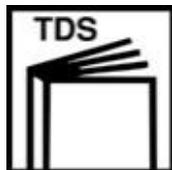


## CRONOGRAMA DE SECADO

|                | SECADO AL AIRE a 25 °C | SECADO AL HORNO (30 minutos a 50 °C de temperatura de superficie) |
|----------------|------------------------|---|
| Libre de polvo | 45 minutos             | Después de enfriamiento   |
| Para pulir     | 24 horas               | 30 minutos después de enfriamiento                                |

## PROPIEDADES

|   | Empacado   |               | Aplicado   |               |
|---|------------|---------------|------------|---------------|
|   | Lb/Gal     | G/L           | Lb/Gal     | G/L           |
| Densidad                                    | 7.96       | 953           | 7.97       | 955           |
|   | % por peso | % por volumen | % por peso | % por volumen |
| Volátiles                                   | 53         | 60.6          | 56.2       | 63.4          |
| Agua  | 0          | 0             | 0          | 0             |
| Compuestos exentos                          | 8.2        | 9.9           | 7.1        | 8.6           |
|   | Lb/Gal     | G/L           | Lb/Gal     | G/L           |
| VOC Total                                   | 3.56       | 426           | 3.91       | 468           |
| VOC menos exento                            | 3.95       | 473           | 4.28       | 513           |
|   | Lb/Gal     | KG/L          | Lb/Gal     | KG/L          |
| Contaminantes atmosféricos peligrosos (HAP) | 0          | 0             | 0.36       | 0.043         |



## NOTAS

- Vida útil: 1 hora a 25 °C
- Deje orear la pintura hasta que esté suave al tacto antes de aplicar la capa transparente, en general entre 10 y 20 minutos.
- El tiempo máximo de oreado entre las capas transparentes es de 30 minutos.
- Si se desea una segunda aplicación de capa transparente, la primera aplicación debe estar completamente curada.  
Lije suavemente con un papel de lija de P800 granos o más fina, por medio de una lijadora de doble acción con interfaz de almohadilla. Remueva el polvo de lijado, repase y limpie con un paño gomoso antes de aplicar más capa transparente.
- Si los ojos de pez son un problema, agregue entre ¼ y 1 onza de removedor de ojos de pez por cada cuarto de galón de capa transparente lista para pulverizar. No use eliminador de ojos de pez en la pintura base color.



## PROTECCIÓN PERSONAL

- Para uso exclusivo de profesionales capacitados.
- Lea las etiquetas, instrucciones y la Hoja de datos de seguridad de los materiales antes de usar.
- Se deben usar los equipos de protección personal apropiados durante el mezclado y la pulverización del producto.

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

La capa transparente **PROFINISH URETHANE CLEARCOAT PFCC01** es una capa transparente de uretano, con alto contenido de sólidos y de secado rápido, diseñada para su uso en reparaciones en varios paneles y en general. Esta capa transparente está diseñada para entornos de secado al aire y al horno y cumple con las normas nacionales sobre compuestos orgánicos volátiles (Volatile Organic Compounds, VOC). Ofrece un excelente aspecto, una excepcional retención de brillo y reproducción de imagen (Distinction Of Image, DOI).

## PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La capa transparente está diseñada para usarla sobre las pinturas base color y sobre capas transparentes adecuadamente preparadas en caso de esfumados.

### Preparación para esfumar paneles

1. Limpie con solvente usando el limpiador de superficie\* Sherwin-Williams® que corresponda y seque con un paño limpio.
2. El panel de esfumado debe lijarse con papel de lija de P800 granos o más fino utilizando una lijadora orbital aleatoria, o con una almohadilla abrasiva gris y lija con agua. Enjuague bien y seque con un paño limpio.
3. Repita el primer paso, y luego repase cuidadosamente la superficie a pintar con un paño gomoso.  
*\*Consulte las normas locales sobre el uso de limpiadores de superficies.*

## TÉCNICAS DE APLICACIÓN

**APLICACIÓN HÚMEDO SOBRE HÚMEDO/SECADO RÁPIDO LIMITADO** Aplique 2 capas húmedas sin dejar orear entre capas, con la pistola a una distancia de 5 a 7 pulgadas. No es necesario dejar tiempo de oreado entre capas. **El tiempo máximo de oreado entre capas es de 2 a 3 minutos.** El espesor deseado de la película es de 2.0 a 2.5 mil. (seco). Consulte con su representante técnico sobre capacitación en la técnica de húmedo sobre húmedo de aplicación única (oreado limitado). Esta técnica es la recomendada y mejora la productividad del taller una vez que el técnico ha sido capacitado.



# PROFINISH® URETHANE CLEARCOAT

**PARA LA REPARACIÓN DE MÚLTIPLES PANELES (3 PANELES O MÁS)** Aplique la segunda mano inmediatamente después de la primera. La primera mano tiene que ser pareja sin dejar áreas descubiertas. No es necesario dejar tiempo de oreado entre capas. NOTA: para lograr más flujo y nivelación, use el siguiente retardador más potente (por ejemplo, si está usando DR734).

**PARA ESFUMAR EL BORDE DE LA CAPA TRANSPARENTE** Utilice el solvente de uretano para esfumar en la segunda pistola a una presión baja convencional de 20 a 25 psi y 5 psi HVLP de presión en la boquilla. Aplique solamente la cantidad de solvente para esfumar necesaria para fundir el borde a esfumar.

## **PRECAUCIONES**

Evitar el contacto prolongado con la piel.

Evitar el contacto con los ojos. Este producto puede causar irritación.

En caso de accidente, lavar el área expuesta del cuerpo con abundante agua y jabón.

No ingerir el producto, ya que puede causar daños estomacales, náuseas, vomito y/o diarrea. Si es ingerido. NO INDUCIR EL VOMITO, buscar ayuda médica inmediata

Mantener el producto bajo condiciones adecuadas de almacenamiento.

Utilizar en lugares con buena ventilación, en caso de salpicadura, limpia con agua y jabón.

MANTENGA FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS

FABRICADO POR ACABADOS AUTOMOTRICES, SRL. AUTOPISTA DUARTE KM 16 ½  
REGISTRO INDUSTRIAL 15212.

LICENCIATARIO DE LA MARCA SHERWIN WILLIAMS PAINTS. WWW.ACABADOSYPINTURAS.COM.DO